

IS243

ISUZU M27

Dal 2025 – motore 4JZ1E6N - 2999 cc – 4 cilindri – con e senza A/C

From 2025 – engine 4JZ1E6N - 2999 cc – 4 cylinders – with and without A/C

Istruzioni di montaggio kit innesto elettromagnetico

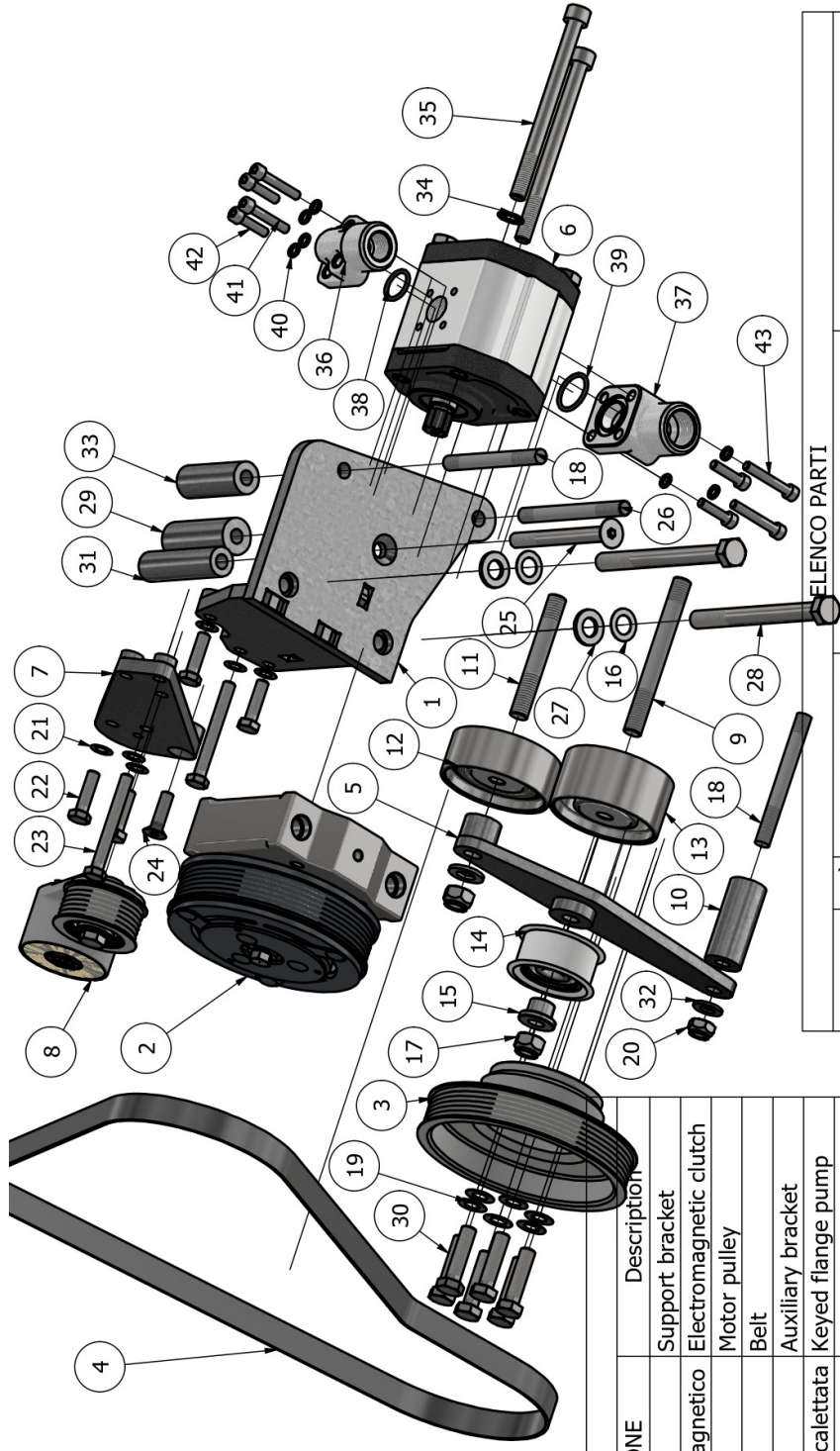
Electromagnetic clutch kit installation instructions



TABELLA GENERALE DI SERRAGGIO BULLONI (Nm)

GENERAL TABLE OF TIGHTENING BOLTS (Nm)

Qualità Quality	M6	M7	M8	M10	M12	M14	M16
8,8	10,3	17,1	25,5	50	87	138	210
10,9	14,7	24,5	35,3	70	122	194	299
12,09	17,6	28,4	42,1	85	147	235	358

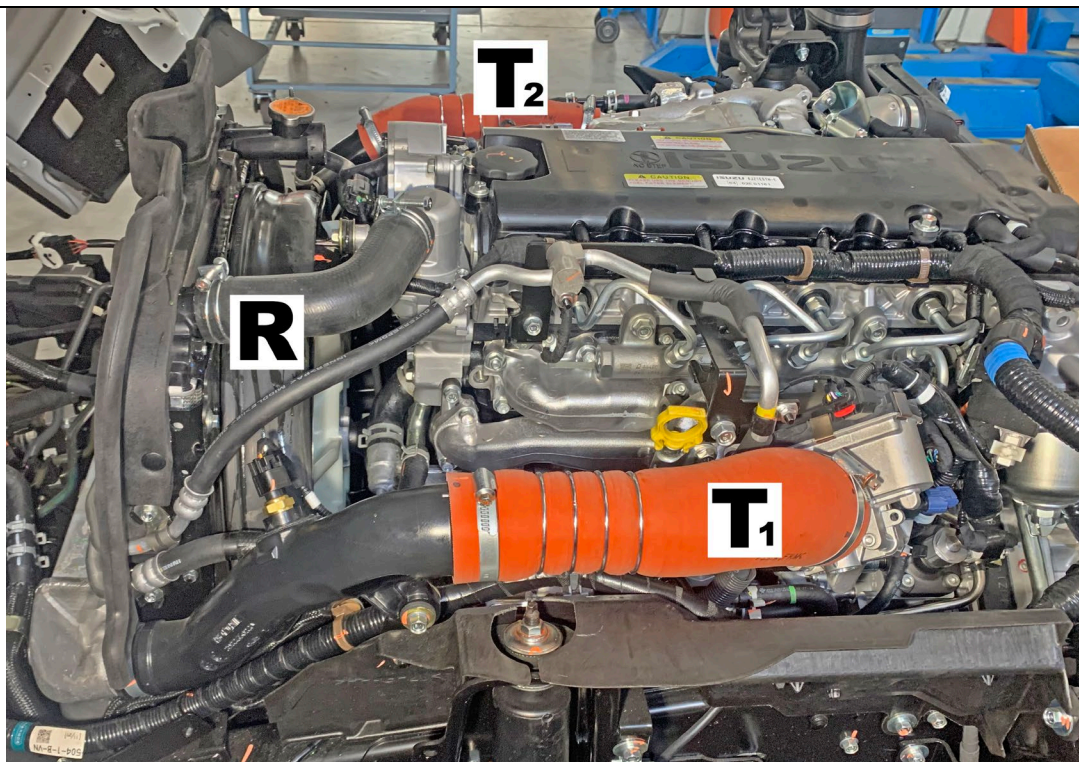


ELENCO PARTI

ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE	Description
1	1	IS24331	Staffa supporto	Support bracket
2	1	001331-6	Innesto elettromagnetico	Electromagnetic clutch
3	1	ISP016	Puleggia motore	Motor pulley
4	1	6PK1320	Cinghia	Belt
5	1	IS24333	Staffa auxiliana	Auxiliary bracket
6	1	pompa	Pompa flangiata calettata	Keyed flange pump
7	1	IS24332	Staffa auxiliana	Axiliary bracket
8	1	ABT015	Puleggia tendicinghia	Belt tensioner pulley
9	1	M12x100	Prigioniero	Prisoner
10	1	102558	Distanziale	Bracket
11	1	M12x70	Prigioniero	Prisoner
12	1	Puleggia originale	Puleggia rinvio	Return pulley
13	1	Puleggia originale	Puleggia rinvio	Return pulley
14	1	PG1002	Puleggia rinvio	Return pulley
15	1	BG101704C	Boccola	Bushing
16	2	§ 12	Rondelle elastiche	Spring washers
17	2	M12	Dado autobloccante	Self-locking nut
18	2	M10x80	Prigioniero	Prisoner
19	6	§ 10	Rondelle elastiche	Spring washers
20	1	M10	Dado autobloccante	Self-locking nut
21	6	§ 8	Rondelle elastiche	Spring washers
22	4	TE 8 x 30	Viti a testa esagonale	Screws head hexagonal
23	2	TE 8 x 70	Viti a testa esagonale	Screws head hexagonal
24	1	TSPCEI 8 x 30	Vite a testa svasata	Countersunk screw
25	1	TSPCEI 10 x 100	Vite a testa svasata	Countersunk screw

ELENCO PARTI

ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE	Description
26	1	M10x90	Prigioniero	Prisoner
27	3	§ 12	Rondelle piane	Flat washers
28	2	TE 12 x 130	Viti a testa esagonale	Screws head hexagonal
29	1	102562.5	Distanziale	Spacer
30	6	10x1.25x40	Viti a testa esagonale	Screws head hexagonal
31	1	102074	Distanziale	Spacer
32	1	§ 10	Rondella piana	Flat washer
33	1	102259	Distanziale	Spacer
34	2	§ 10	Rondelle zigrinate	Knurled washers
35	2	TCEI 10 x 130	Vite con esagono incassato	Screws with hexagon socket
36	1	raccordo	Raccordo 1/2	Fitting 1/2
37	1	raccordo	Raccordo 3/4	Fitting 3/4
38	1	O-ring 1/2	O-ring 1/2	O-ring 1/2
39	1	O-ring 3/4	O-ring 3/4	O-ring 3/4
40	8	§ 6	Grover	Grover
41	2	TCEI 6 x 35	Vite con esagono incassato	Screws with hexagon socket
42	4	TCEI 6 x 25	Vite con esagono incassato	Screws with hexagon socket
43	2	TCEI 6 x 40	Vite con esagono incassato	Screws with hexagon socket



- Togliere parte del liquido di raffreddamento , per permettere lo smontaggio del tubo **R**
- Smontare il tubo **R** del liquido di raffreddamento
- Smontare i tubi **T1** e **T2** dell'intercooler

- *Remove some of the coolant , to allow the dismantling of the **R** tube*
- *Remove the coolant pipe **R***
- *Remove the intercooler pipes **T1** and **T2***



- Allentare le viti destra e sinistra in basso dei radiatori
- *Loosen the right and left screws at the bottom of the radiators*



- Sganciare la staffa di sostegno dei radiatori
- Spingere in avanti il gruppo radiatori
- *Unhook the radiator support bracket*
- *Push the radiator group forward*



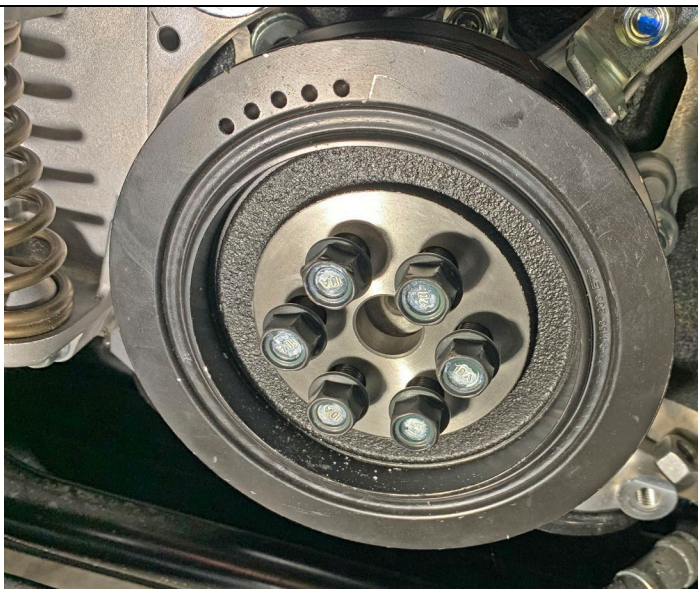
4

- Smontare la ventola del radiatore
- *Remove the radiator fan*



5

- Allentare la cinghia del motore
- Inserire un perno per il bloccaggio del tendicinghia
- *Loosen the engine belt*
- *Insert a pin to lock the belt tensioner*



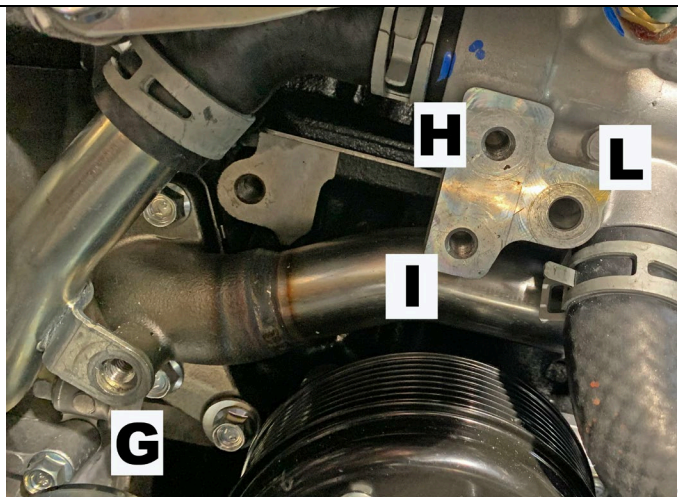
6

- Eliminare le viti di fissaggio della puleggia del motore
- *Remove the engine pulley fixing screws*



7

- Sovrapporre la puleggia fornita
- Fissare le pulegge utilizzando i bulloni forniti
- *Overlay the supplied pulley.*
- *Secure the pulleys using the supplied bolts*

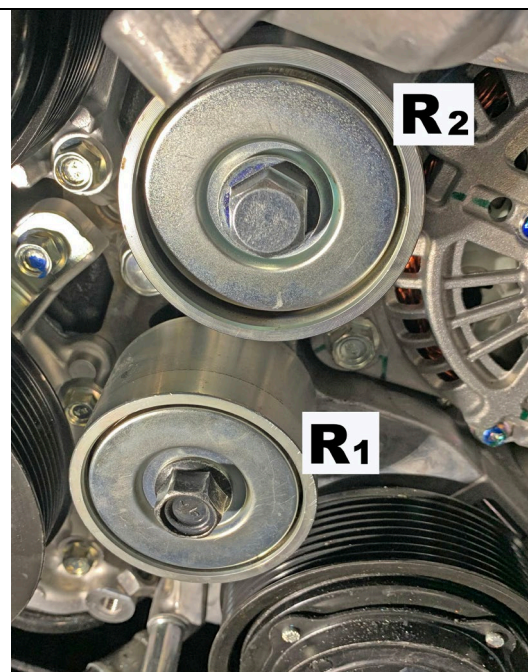


8

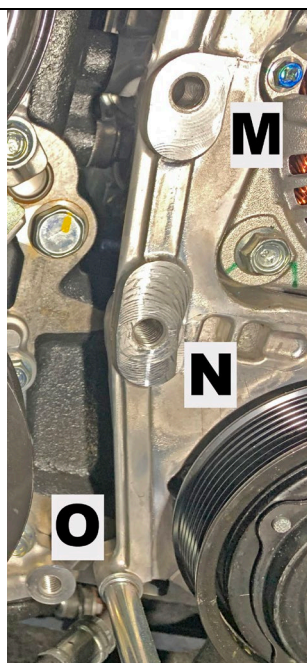
9

10

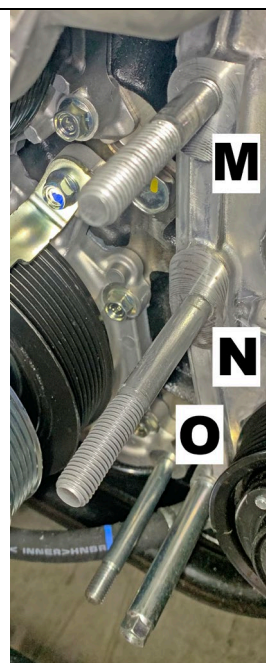
- Eliminare le viti in **G** e **L**
- Utilizzando le viti fornite per fissare la staffa **2**
- Montare il tendicinghia automatico
- *Eliminate the screws in **G** and **L***
- *Using the supplied screws , to cure bracket **2***
- *Install the automatic belt tensioner*



11



12



13

- Smontare le pulegge di rinvio **R1** e **R2**
- Eliminare le viti di fissaggio
- Inserire nei fori filettati **M N O** i prigionieri forniti
- *Disassemble the idler pulleys **R1** and **R2***
- *Eliminate the fixing screws*
- *Insert the supplied stud bolts into the threaded holes **M N O***



14

- Inserire le pulegge di rinvio R1 e R2 e il distanziale S4 nei prigionieri
- **Rimontare la cinghia originale dei servizi del motore**
- *Insert the idler pulleys R1 and R2 and the spacer S4 into the studs.*
- ***Reinstall the original engine service belt.***



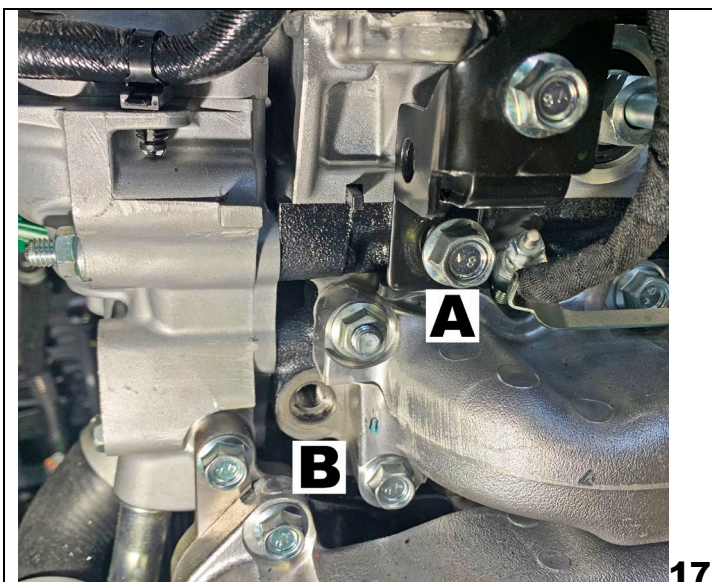
15

- Montare la staffa **3** fissandola con dadi e rondelle forniti
- *Mount bracket **3**, securing it with the nuts and washers supplied*

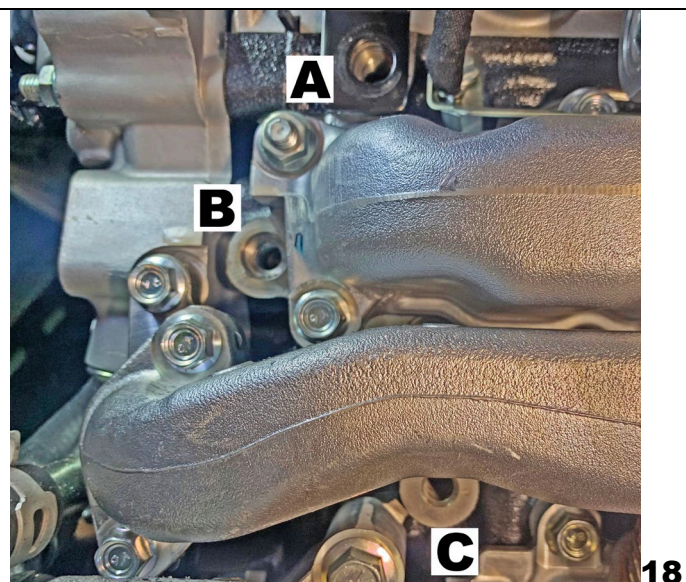


16

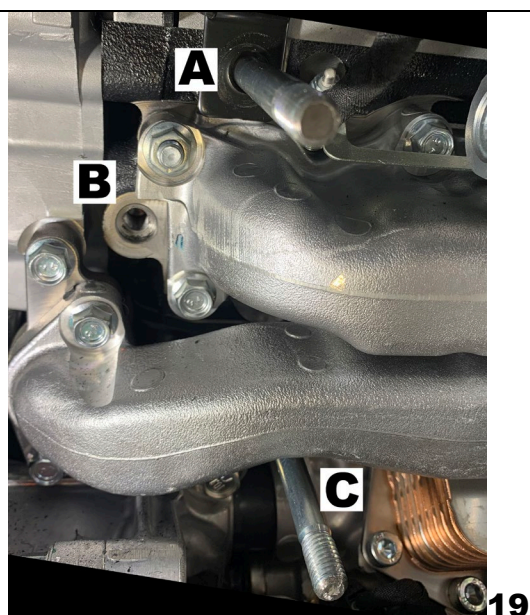
- Montare la puleggia di rinvio **R3**
- Eliminare il perno di bloccaggio del tendicinghia originale
- *Fit the **R3** idler pulley*
- *Remove the original belt tensioner locking pin*



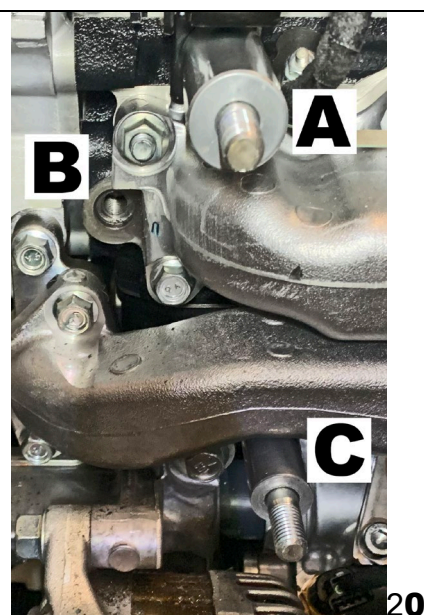
- Eliminare la vite A
- Remove screw A



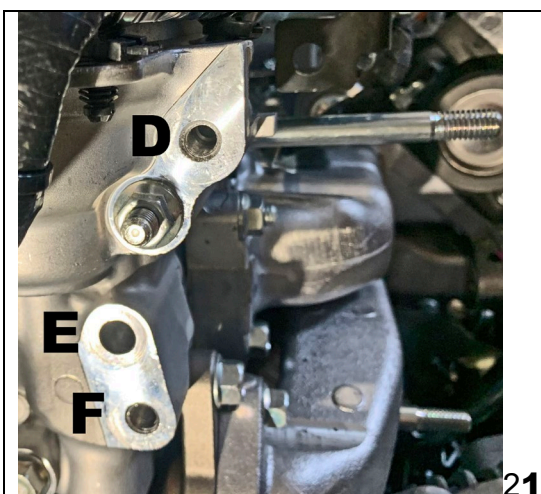
- Vista dei fori di fissaggio della staffa 1
- View of the bracket fixing holes 1



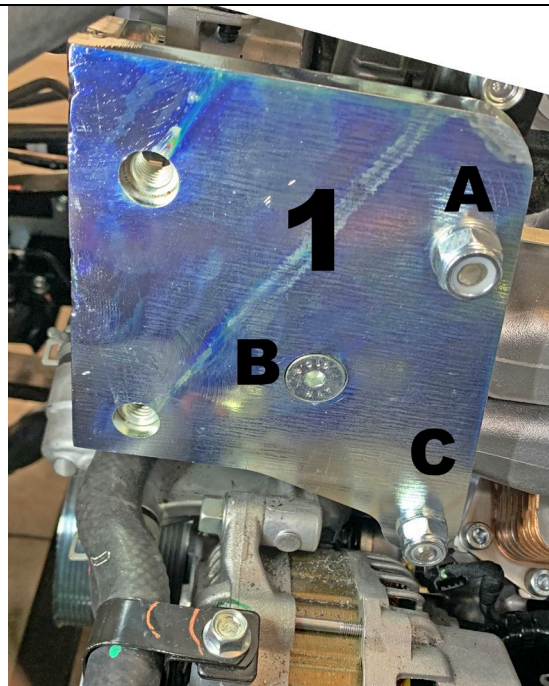
- Inserire il prigioniero in A
- Inserire il prigioniero in C
- *Insert the stud in A*
- *Insert the stud in C*



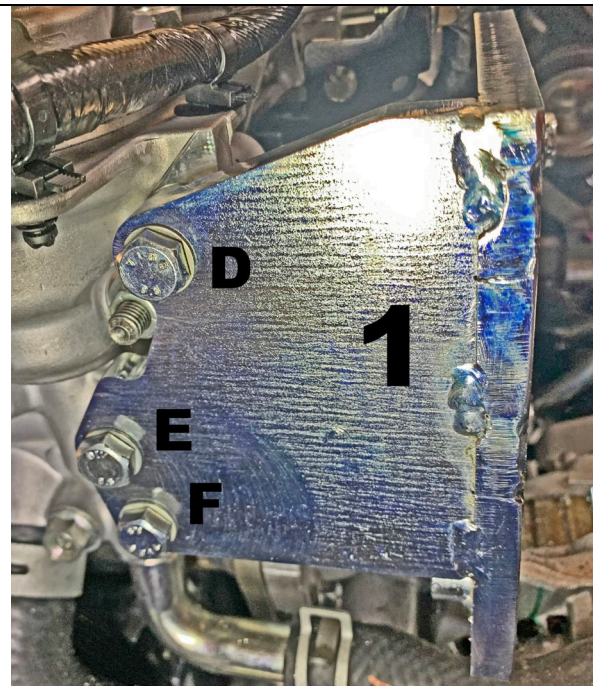
- Inserire il distanziale in A
- Inserire il distanziale in c
- Insert the spacer in A
- Insert the spacer in C



- Vista degli ulteriori fori di fissaggio delle staffa1
- View of the additional fixing holes of the bracket1

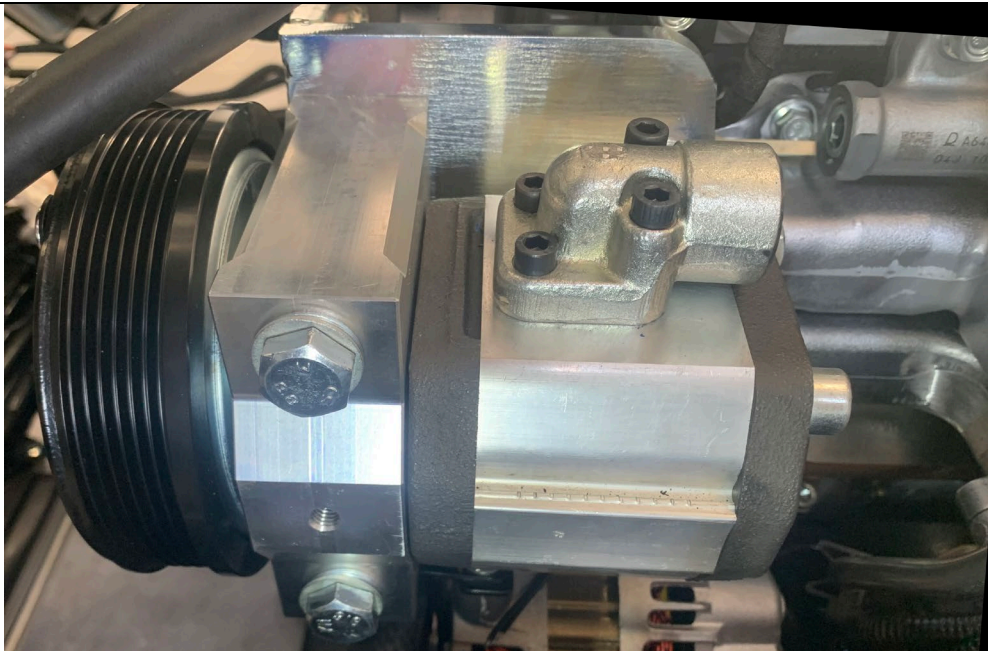


22



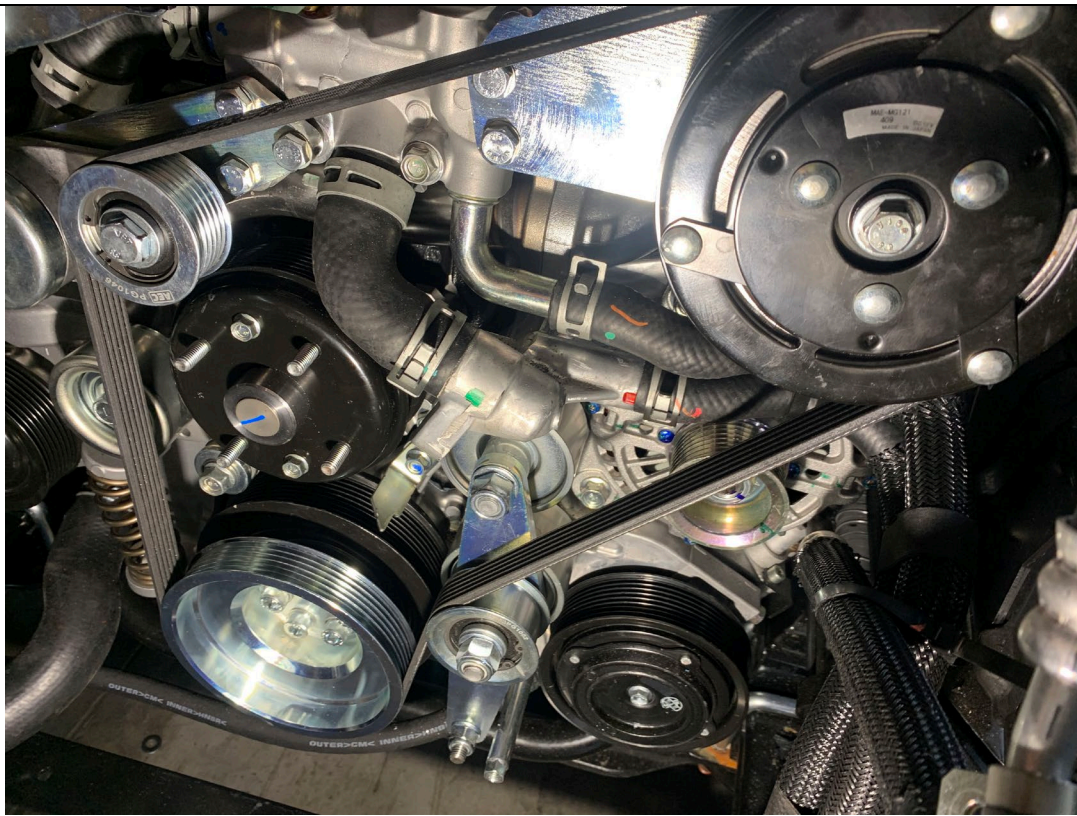
23

- Inserire la vite B nella staffa 1 e nella parte posteriore inserire il distanziale fornito
- Inserire la staffa 1 nei prigionieri A e B
- Avvitare la vite B senza stringere
- Mettere i dadi senza stringere Inserire le viti D E F senza stringere
- Stingere le viti nell'ordine : B A C E F D
-
- *Insert screw B into bracket 1 and the spacer into the rear part.*
- *Insert bracket 1 into studs A and B.*
- *Loosely tighten screw B.*
- *Loosely tighten the nuts. Insert screws D, E, F.*
- *Tighten the screws in the following order: B, A, C, E, F, D.*



24

- *Al banco assemblare la pompa con i raccordi alla frizione elettromagnetica*
- *Poi installare il gruppo pompa-frizione elettromagnetica nel veicolo*
- *At the bench assemble the pump to the electromagnetic clutch*
- *Then innstall the pump-electromagnetic clutch group in the vehicle*



25

- Montare la cinghia
- *Fit the belt*

- Rimontare la ventola del radiatore
- Rimontare i tubi **T1** e **T2** dell'intercooler
- Rimettere il liquido di raffreddamento
- *Refit the radiator fan*
- *Reassemble the intercooler pipes **T1** and **T2***
- *Reassemble the coolant pipe **R***
- *Put the coolant back in*

Controllare che non ci siano interferenze fra pulegge e cinghie con tubi e manicotti

Check that there is no interference between pulleys and belts with pipes and sleeves